

### Rendimiento Eléctrico

|                   |                             |
|-------------------|-----------------------------|
| Tensión nominal   | 12.8 V                      |
| Capacidad nominal | 300 Ah                      |
| Capacidad @40 A   | 300 min                     |
| Energía           | 3840 Wh                     |
| Resistencia       | ≤20 mΩ @ 50% SOC            |
| Autodescarga      | <3% / Mes                   |
| Células           | Pila cuadrada LFP 3,2V100Ah |



### Rendimiento de Carga

|                                |              |
|--------------------------------|--------------|
| Corriente de carga recomendada | 60 A         |
| Corriente de carga máxima      | 150 A        |
| Tensión de corte de carga      | 14,6 V       |
| Volver a conectar la tensión   | >14 V        |
| Tensión de equilibrio          | <13,6 V      |
| Máximo de baterías en serie    | 4 (Opcional) |
| Ventana de prueba de Bluetooth | (Opcional)   |

### Rendimiento Mecánico

|                         |                              |
|-------------------------|------------------------------|
| Dimensiones (L x A x A) | 390 x 360 x 160 mm           |
| Peso aprox.             | 33 kg                        |
| Tipo de terminal        | M8                           |
| Par de los terminales   | 80 ~ 100 in-lbs (9 ~ 11 N-m) |
| Material del maletín    | Metal                        |
| Protección del recinto  | IP65                         |

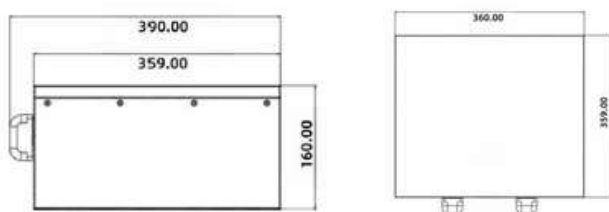
### Rendimiento de Descarga

|                                       |                  |
|---------------------------------------|------------------|
| Corriente de descarga continua        | 60 A             |
| Corriente de descarga continua máxima | 200 A            |
| Corriente máxima de corte de descarga | 600 A (5 ~15 ms) |
| Tensión de corte de descarga          | 10 V             |
| Volver a conectar la tensión          | >11,2 V          |
| Protección contra cortocircuitos      | 200 ~ 600 μs     |

### Rendimiento Térmico

|                                  |                           |
|----------------------------------|---------------------------|
| Temperatura de descarga          | -4 ~ 140 °F (-20 ~ 60 °C) |
| Temperatura de carga             | 32 ~ 113 °F (0 ~ 45 °C)   |
| Temperatura de almacenamiento    | 23 ~ 95 °F (-5 ~ 35 °C)   |
| Desconexión por alta temperatura | 149 °F (65 °C)            |
| Temperatura de reconexión        | 118 °F (48 °C)            |

### Dimensión Exterior



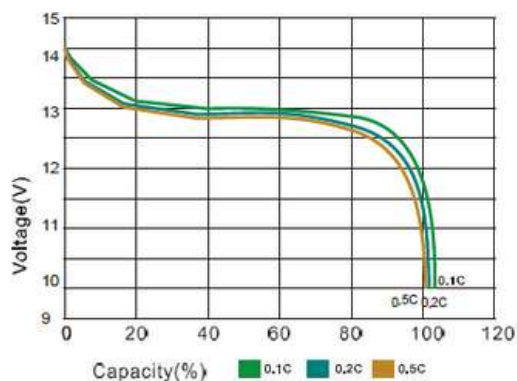
| L mm(")     | W mm(")     | H mm(")   | HT mm(") |
|-------------|-------------|-----------|----------|
| 390 (15.35) | 360 (14.17) | 160 (6.3) |          |

### Cumplimiento

|                         |                                   |
|-------------------------|-----------------------------------|
| Certificaciones         | CE<br>UN38.3<br>UL1973 & IEC62133 |
| Clasificación del envío | UN 3480, CLASE 9                  |

El rendimiento puede variar en función de la aplicación. Todas las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso al usuario. Estos datos se facilitan únicamente a efectos de evaluación. Estos datos no suponen ninguna garantía. Para aclaraciones e información actualizada, póngase en contacto con nosotros.

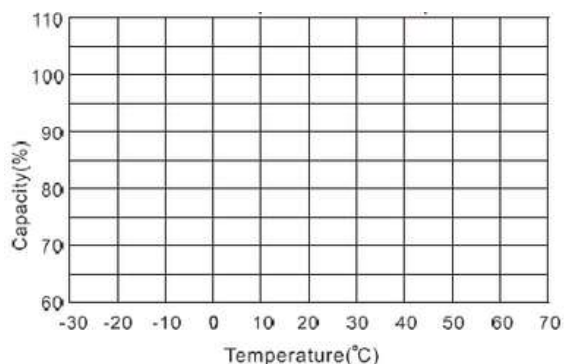
Rendimiento de descarga a 25°C



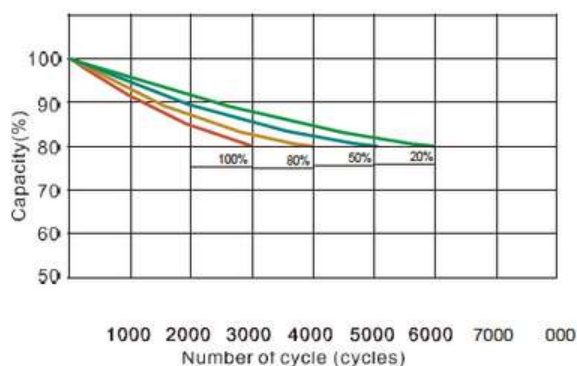
Curvas de estado de carga (0.5C, 25°C)



Efecto de la temperatura en la capacidad a 0,5C



Duración del ciclo con DOD a 25°C, 0,5C



## Características generales

- **Alto ciclo de vida.** >3000 ciclos @100 DoD para un coste total de propiedad efectivamente inferior.
- **Mayor vida útil.** Bajo mantenimiento, materiales químicos estables, monitorización del estado de actividad de la batería en modo inteligente.
- **Protección de circuito incorporada.** Los sistemas de gestión de baterías (BMS) se incorporan contra el abuso.
- **Mejor almacenamiento.** Hasta 6 meses gracias a la tasa extremadamente baja de autodescarga (LSD) y a la ausencia de riesgo de sulfatación.
- **Recarga Rápida.** Ahorre tiempo y aumenta la productividad con menos tiempo de inactividad gracias a su mayor eficacia de carga y descarga.
- **Tolerancia extrema al calor.** Adecuado para su uso en una gama mas amplia de aplicaciones en las que la temperatura ambiente es inusualmente alta: hasta +60°C
- **Ligero.** Las baterías de litio proporcionan más Wh/Kg y pesan hasta 1/3 menos que sus equivalentes de SLA.

## Aplicaciones

El fosfato de hierro y litio puede utilizarse en la mayoría de las aplicaciones que utilizan baterías de plomo-ácido, GEL o AGM. Entre las aplicaciones adecuadas se incluyen:

- Caravana
- Marina
- Coche de golf
- Buggies
- Almacenamiento solar
- Control remoto
- Aplicaciones de conmutación y más

## Precauciones

- NO cortocircuitar, aplastar ni desmontar.
- NO calentar ni incinerar.
- NO sumergir en ningún líquido.
- Almacenar al 50% de su capacidad. Recargar cada 3 meses. El lugar de almacenamiento debe estar limpio, fresco, seco y ventilado.